Amstetten, Ausztria – 2025. 10. 29.

**PRESS GLASS UK és LiSEC: az automatizálás döntő jelentőséggel bír**

*A Port Talbotban található új, ultramodern üzem megnyitásával a Press Glass UK három telephelyét egyesíti egy helyen. Az átállás során a LiSEC döntő szerepet játszott azon, az ügyfél igényeire szabott gépek és szoftvermegoldások szállításával, amelyek támogatják az optimalizált és egységes gyártási folyamatot. Ez az együttműködés megteremtette az alapot a teljesítmény növelése és a jövőbeli bővítés számára.*

**A Press Glass UK új üzemet nyit Port Talbotban**

2024 novemberében a Press Glass UK megkezdte a termelést új, 23 000 m² alapterületű üzemében. A gyár hat LiSEC hőszigetelő üveg sorral, hét vágóasztallal, három KSR peremezőgéppel, valamint egy másik gyártó három keményítő kemencéjével van felszerelve. Jelenleg hetente 32 000 hőszigetelő üvegelemet gyártanak, de a termelési kapacitás 55 000 darabig növelhető.

Khaled Elleboudy ügyvezető igazgató így nyilatkozott a port talboti gyártási terveiről: „Célunk az volt, hogy három üzemet egyesítsünk egyben, ezzel növelve a hatékonyságot, csökkentve a költségeket és magasabb automatizáltsági szintet érve el. Ugyanis az automatizálás a jövőben döntő előnyt jelent majd.” Lukasz Matlingiewicz műszaki vezető hozzáteszi: „Ezzel az új üveggyártó berendezéssel szeretnénk jelentősen megnövelni a gyártási kapacitást, javítani szeretnénk a minőségi színvonalat, és szeretnénk kielégíteni a piac egyre növekvő igényeit. Ez a befektetés azt mutatja, hogy hosszú távon elkötelezettek vagyunk az innováció, a fenntarthatóság és a régióban történő munkahelyteremtés iránt.”

A Press Glass egyik fő feladata az volt, hogy minden gyártósornál gondosan megtervezze és koordinálja a teljesítményt és a precizitást. Khaled így tekint vissza: „A berendezések összeszerelése zökkenőmentesebben és gyorsabban ment, mint amire számítottam. 2024 júliusában kezdődött a szerelés, és már 2025 első negyedévében át tudtuk helyezni a teljes termelést az új üzembe.”

**LiSEC: egy megbízható partner**

A LiSEC-kel való együttműködésről szóló döntés az évek óta tartó üzleti kapcsolaton és a vállalat berendezéseivel kapcsolatos jó tapasztalatokon alapult. A Press Glass már évtizedek óta – részben 30 éve – használja a LiSEC vágóasztalokat és KSR-eket. Mindez ezen berendezések rendkívüli megbízhatóságát és hosszú élettartamát igazolja. Az egykor konfigurált szoftver szintén rendkívül megbízhatónak bizonyult. „A LiSEC a projekttel kapcsolatos összes követelményünket teljesítette, beleértve a berendezésekhez kapcsolódó szoftverintegrációt is” – mondja Khaled.

Ezenkívül egy további szempontot is hangsúlyoz: a projektkompetenciát. „John Foster műszaki szakértelme döntő szerepet játszott ebben a projektben. Habár az értékesítési területen dolgozik, a LiSEC berendezésekkel kapcsolatos alapos ismereteivel segített nekünk a tervezési döntések meghozatalában, és megfelelő módosításokat javasolt. Részlege több berendezést, például vágóasztalokat és gyártósorokat is a projekt igényeihez igazított. A mind a brit, mind az osztrák csapat által nyújtott támogatásnak köszönhetően a LiSEC rendkívül kompetens és szakértő együttműködést tett lehetővé.”

**Megszakítás nélküli folyamatok, intelligens gyártás: a Press Glass UK szoftvere**

A magasabb fokú automatizáltságra történő átállást a kezelők gyakorlatban szerzett ismeretei segítették. A folyamat során a szoftverintegráció jelentette a legnagyobb kihívást. Ezért az ügyfél igényeire szabott felügyeleti rendszer került kifejlesztésre, amely a gyártás racionalizálását és a feladatkövetést végzi. Az új gyártások kezeléséhez a teljes üzemben a LiSEC GPS.autofab terméke került bevezetésre, míg a szkennelési és követési folyamatokat a GPS.prodcontrol végzi. A kezdetektől a lehető legnagyobb hangsúlyt fektették az egyszerűségre, és a folytonosság érdekében a GPS.order-feldolgozás megtartására került sor.

Kasia Golembowska, műszaki fejlesztő mérnök így számolt be tapasztalatairól: „A Press Glass UK vállalatnál a LiSEC szoftver használatával szemben támasztott fő elvárás a termelés növelése és a selejt csökkentése. Minél inkább racionalizált lesz a folyamat – különösen az automatizálásnak köszönhetően –, annál jobb. A LiSEC-rendszer számos elemét a saját konkrét munkafolyamatainkhoz igazítottuk, és a szoftvert ezáltal a mindennapi munkavégzésünk részévé tettük. Hiszen végső soron szeretnénk megkönnyíteni kezelőink munkáját, és szeretnénk a lehető leginkább zavarmentesen működtetni az üzemet.”

A Press Glass UK vállalatnál a teljes üzem valós idejű áttekintése nélkülözhetetlen az utánkövetéshez, a tervezéshez és a döntéshozatalhoz. Eddig a manuális folyamatoknál nem lehetett ugyanazt az átláthatósági és ellenőrzési szintet elérni, mint a teljesen integrált automatizált szakaszokban. Kasia hozzáteszi: „Szerencsénk volt, hogy igazán kiváló LiSEC szoftvermérnökök álltak rendelkezésünkre a helyszínen, akik az üzembe helyezés és az oktatás során messze meghaladták a szokásos elvárásokat. Ez a fokú tapasztalat és elkötelezettség felbecsülhetetlen értékű volt számunkra.”

**Automatizálás a gyakorlatban: Nagy-Britannia első pufferrendszere**

A Port Talbotban található új gyártóüzem legjelentősebb változásai között szerepelt egy pufferrel ellátott LiSEC válogató rendszer bevezetése, amely az első ilyen típusú berendezés Nagy-Britanniában. Míg a vágóasztalok, a KSR-ek és a hőszigetelő üveg sorok felszerelése a meglévő berendezések fejlesztését jelenti, a pufferrendszerrel egy teljesen új üzemi folyamat került bevezetésre. Az újításhoz való alkalmazkodás új hozzáállást igényelt, különösen az üveg követése terén. Eddig az üveg- és a folyamatszámok láthatóak voltak, és manuálisan történt a kezelésük. Ezzel szemben az új rendszerben a követést teljes egészében a „GPS.autofab” szoftver végzi, így a kezelőnek a digitális megjelenítésre kell hagyatkoznia.

A pufferkészletek kezelésénél is szükség van a betanulásra. A régi üzemekben a mennyiség határozta meg a gyártást, vagyis annyi üveget vágtak, amennyit csak lehetett, hogy teljesítsék az előírásokat. Ez a megközelítés azonban összeegyeztethetetlennek bizonyult az új válogató rendszerrel, amely gondos tervezést igényel: A folyamatokat teljesen be kell tölteni a pufferbe, mielőtt át lehetne adni őket a hőszigetelő üveg sorának. Azonban a pufferrendszer előnyei ezen akadályok ellenére is egyre nyilvánvalóbbá váltak, különösen az izzított üveg megmunkálása során. Az üveg vágása most közvetlenül a válogató rendszerben történik, ahonnan késleltetés nélkül a hőszigetelő üveg sorára kerül. Ez a teljes folyamatot racionalizálja. Khaled így beszélt a pufferrendszerről: „Több előnyt is látunk: kevesebb manuális beavatkozás, kevesebb hiba, jobb minőség és nagyobb gyártási teljesítmény. A folyamat hatékonyabb, és a gyártás megszakítások nélkül zajlik.”

A jövőre nézve Khaled ezt mondta: „Célunk az, hogy befejezzük a LiSEC-kel közösen fejlesztett szoftvert. Ugyanezt a szoftvert szeretnénk bevezetni a másik három brit üzemünkben, Barnsley-ban, Peterborough-ban és Skóciában is. Mindegyik üzem egymástól kissé eltérő módon működik, különböző szoftververziókat és különböző felügyeleti eszközöket használnak. Ezen rendszerek egységesítése elengedhetetlen. Amint itt lezárjuk ezt a projektet, az összes többi telephelyen is elvégezzük az átvételét, ezzel érve el az egységességet és hatékonyságot.”

|  |
| --- |
| **Press Glass UK: a vállalat áttekintése**  **Piaci orientáció:** A Press Glass UK elsősorban a brit lakó- és ipari épületek ablakpiacát látja el, és hőszigetelő üvegelemeket szállít ablakgyártók és -szerelők számára.  **Termékkínálat:** A vállalat kétrétegű üvegezésre specializálódott, kisebb arányban gyárt háromrétegű üvegezést, télikert-üvegezést, fényszigetelő üveget és többrétegű üveget. A gyártás 60–65%-át edzett üveg teszi ki, és minden termék rendelésre készül.  **Fő erősségek**   * **Egyedi méretek gyártása**: Minden egyes elemhez megadhatók a kívánt méretek, szín és technikai adatok. * **Rövid szállítási idők**: A rövid szállítási időkkel megőrizhető az ügyfél versenyképessége. * **Ügyfélszolgálat**: A vállalat technikai segítségnyújtást, oktatásokat és közös márkajelzéssel ellátott marketinganyagokat kínál. |

**Képanyag** © LiSEC

Ein Bild, das draußen, Himmel, Wolke, Gras enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

A Press Glass UK új üzeme Port Talbotban © LiSEC



Balról jobbra: Kasia Golembowska (Press Glass UK), Ged Smith (LiSEC), Lukasz Matlingiewicz (Press Glass UK), John Foster (LiSEC) a GPS.autofab rendszer és a pufferkocsi előtt © LiSEC



Balról jobbra: Kasia Golembowska (Press Glass UK) és Ged Smith (LiSEC) a GPS.autofab rendszer és a pufferkocsi előtt © LiSEC

Ein Bild, das Text, Im Haus, Computermonitor, Kleidung enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Kasia Golembowska (Press Glass UK) a GPS.autofab vezérlőpult előtt © LiSEC



Üvegtároló PKL daruval és ESL-RS-L úsztatott üveghez való vágóasztallal © LiSEC

Ein Bild, das Stahl, Industrie, Im Haus, Metall enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

ATL kocsi a PKL daru és az RPS maradéklap-tároló között © LiSEC

Ein Bild, das Im Haus, Bautechnik, Stahl, Gebäude enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

VSL-A úsztatott üveghez és többrétegű biztonsági üveghez való vágóasztal © LiSEC



Üvegtörés, SHL kocsi és ASM pufferrendszer @ LiSEC



ASM pufferrendszer két behelyező sor között @ LiSEC



VSA: applikátor függőleges távtartókhoz © LiSEC

Ein Bild, das Kleidung, Person, Schuhwerk, Mann enthält.

KI-generierte Inhalte können fehlerhaft sein.

Balról jobbra: John Foster (LiSEC) és Lukasz Matlingiewicz (Press Glass UK) a függőleges távtartók VSA applikátora előtt © LiSEC

**Bemutatkozik a LiSEC**

A LiSEC, melynek fő székhelye Seitenstettenben/Amstettenben található, a világ számos országában működő vállalatcsoport, amely több mint 60 éve kínál egyedi és átfogó megoldásokat a síküveg-megmunkálás és -nemesítés területén. 2024-ben a csoport több mint 25 telephelyen kb. 1300 munkatársat foglalkoztatott, és teljes forgalma 95 százalékot meghaladó exporthányad mellett körülbelül 300 millió eurót tett ki. A LiSEC neve a síküveg-megmunkálás teljes folyamatláncában egyet jelent a kiváló minőségű berendezésekkel és rendszerekkel, valamint a szoftvert is tartalmazó, integrált komplett koncepciókkal. A termékkínálatban hőszigetelő és többrétegű üveg megmunkálásához használható önálló gépek és komplett gyártósorok, valamint a hozzájuk tartozó intra- és extralogisztika is megtalálható. Az ügyfelek számára előnyös, hogy egy olyan teljes körű szolgáltatóval dolgozhatnak együtt, amely a nagy projektek megvalósítására vonatkozó átfogó tapasztalattal, valamint globális szervizhálózattal rendelkezik.

**További információ:**  
Claudia GUSCHLBAUER

marketing- és vállalati kommunikációs igazgató

LiSEC Austria GmbH  
Peter-Lisec-Str. 1 – 3353 Seitenstetten, Ausztria  
Tel.: +43 7477 405-1115  
Mobil: +43 660 871 58 03  
E-mail: [claudia.guschlbauer@lisec.com](mailto:claudia.guschlbauer@lisec.com) – [www.lisec.com](http://www.lisec.com/?utm_source=Press-Release&utm_medium=Word-PDF&utm_campaign=DE)